



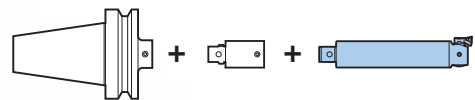
NEW スマートダンパーEWNヘッドに
(CK1・CK2)
加工径 $\phi 20$ ~の**最小径サイズ追加!**



加工事例

- チップ: TPGP080202EL (T2000Z)
- 被削材種: S55C
- 切り込み: 0.2mm/φ
- f: 0.06mm/rev
- 横形 M/C

小径深穴ボーリングでも
ビブリの無い安定した加工を実現。



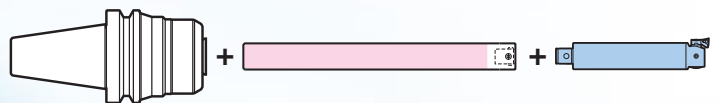
CKシャック エクステンション スマートダンパー
EWNヘッド

BBT50-CKB2-53 + CKB22-45 + CK2-EWN25DP-125

加工径	突き出し長さ	L/D	切削速度 Vc(m/min)					
			50	100	150	200	250	300
$\phi 27$	222	7.3	◎	◎	◎	◎	◎	◎

さらに

CK超硬ストレートシャックとの組み合わせで
超深穴ボーリングも可能。



メガダブルパワーチャック CK超硬ストレートシャック スマートダンパー
EWNヘッド

BBT50-MEGA32D-105 + ST24W-CKB2-220 + CK2-EWN25DP-125

加工径	突き出し長さ	L/D	切削速度 Vc(m/min)					
			50	100	150	200	250	300
$\phi 27$	380	11D	◎	◎	◎	◎	◎	◎

NEW

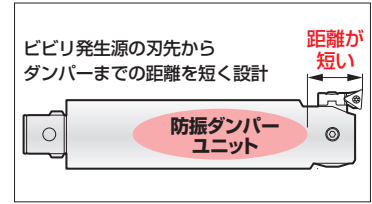
CK1 (加工径 $\phi 20$ ~ $\phi 36$)
CK2 (加工径 $\phi 25$ ~ $\phi 47$)



NEW スマートダンパー EWN ヘッドに
小径サイズ CK1・CK2 が新登場

● たわみの少ないCK超硬ストレートシャンクとの
組み合わせでL/D=11の深穴加工が可能

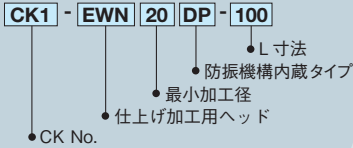
● EWNヘッドと
防振ダンパーが一体に
一体型にすることで振動の発生
源である刃先からダンパーまで
の距離を短くする事ができ、より
一層高い防振効果が得られます。



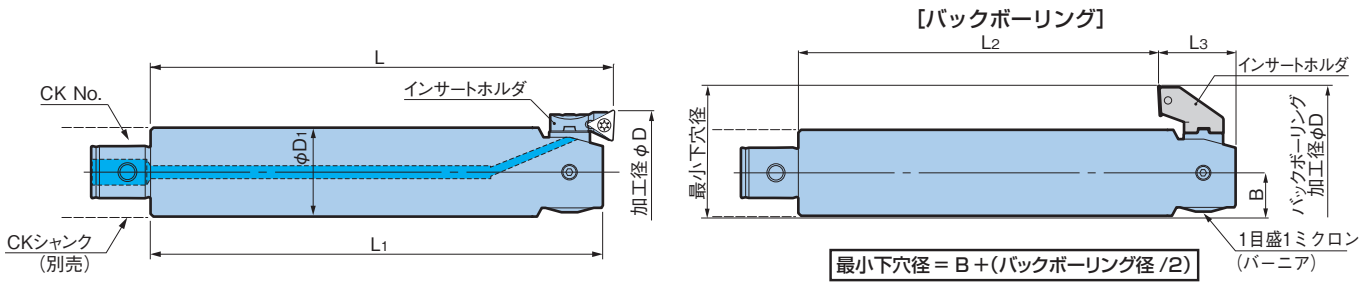
センタスルー



● 型式説明



● 信頼性の高い目盛盤
バーニアが付いて1ミクロン調整が可能



型 式	適合シャンク CK No.	インサート ホルダ	ボーリング			バックボーリング				φD ₁	質量 (kg)	適合 チップ
			加工径φD	L	L ₁	加工径φD	L ₂	L ₃	B			
CK1-EWN20DP-100 NEW	CK1	ENH1-1	20~26	100	97	-	78	19	10	19	0.3	TP08
		ENH1-2	25~31			-						
		ENH1-3	30~36			36						
CK2-EWN25DP-125 NEW	CK2	ENH2-1	25~33	125	122	-	101	21	12.5	24	0.6	TP08
		ENH2-2	32~40			-						
		ENH2-3	39~47			42~47						

CK3~CK7タイプもございます。詳しくは「スマートダンパー」カタログをご覧ください。

1. 最大最小加工はノーズR0.2の時の値です。
2. インサートホルダは ENHO-1 が付属しています。ENHO-2, 3は別途お求めください。
3. バックボーリングでのご使用時は、回転方向は逆回転となります。
4. スローアウェイチップは付属しておりません。



CK超硬ストレートシャンク・
CKシャンク・チップについては

専用カタログをご覧ください「CKボーリングシステム」

No. 15



高 品 位 合 衆 国 大昭和精機株式会社

本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)2231
<ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
工 場 大阪工場、淡路第1・2・3・4・5・6工場
《商品については最寄りの販売元へお問い合わせください。》

販売元
BIG DAISHOWA株式会社



JQA-QMA11602
淡路第1工場
JQA-QM3913
FA 機器部

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先