

BIG
BIG DAISHOWA

NEW Hi-POWER MILLING CHUCK

NEW

ニューハイパワーミーリングチャック HMC12J

NEW Hi-POWER MILLING CHUCK HMC12J

CATALOG No. 354

●新製品ニュース●
NEW PRODUCTS

振れ精度

5d先端
10 μ m以下

干渉を抑えたナット外径 ϕ 32。
高剛性でスリムな
ミーリングチャック。

把握径
 ϕ 12

BIG-PLUS
SPINDLE SYSTEM
二面拘束スピンドルシステム

■ナット端面からのジェットスルーで
刃先に的確な給油



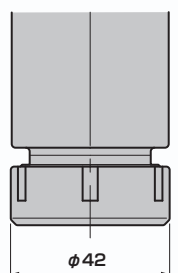
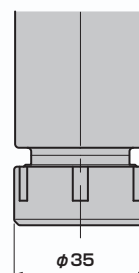
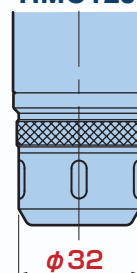
コレットチャックよりも
スリムなナット外径

ニューハイパワー
ミーリングチャック ニューベビーコレットチャック

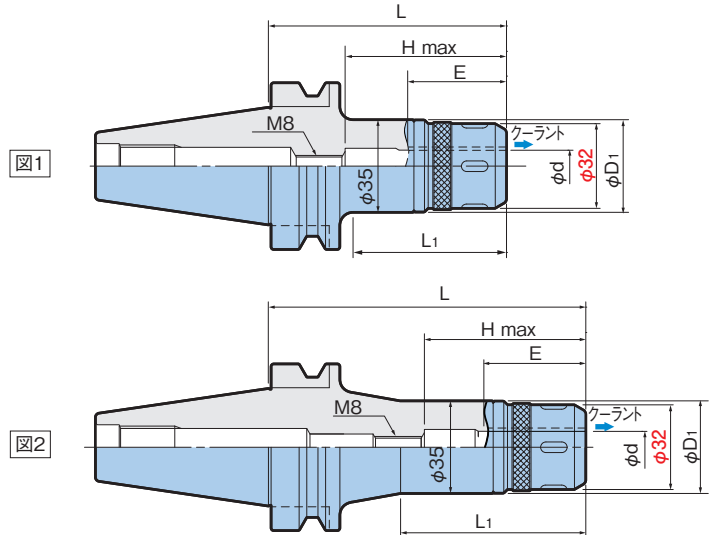
HMC12J

NBS13

NBS16



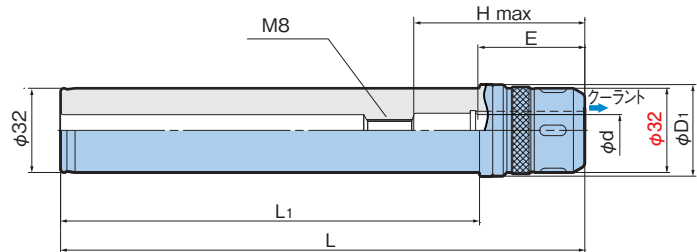
BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD



ビッグプラス主轴にも、既存のBT主轴の機械にもご使用いただけます。

型式	図	把握径 φd	φD ₁	L	L ₁	H _{max}	最低把握長 E	質量 (kg)
BBT30-HMC12J- 60	1	12	35	60	38	65	43	0.6
BBT40-HMC12J- 90				90	63			1.4
-120	2			120	70			1.6
BBT50-HMC12J-105	1			105	67			4.0
-135	2			135	70			4.3
-165				165	90			4.7

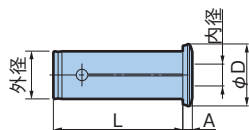
1. レンチは付属していません。別途ご注文ください。(レンチ型式: NBK13)



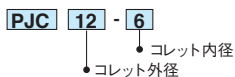
型式	把握径 φd	φD ₁	L	L ₁	H _{max}	最低把握長 E	質量 (kg)
ST32-HMC12J-120	12	35	120	80	65	43	0.7
-160			160	120			0.9
-200			200	160			1.1

1. レンチは付属していません。別途ご注文ください。(レンチ型式: NBK13)

● PJCストレートコレット(ジェットスルー)



● 型式説明

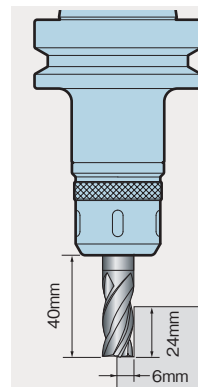


型式	A	φD	L
PJC12 - 6	5.4	20.4	40
8	5.4		
10	5.6		

1. 刃先からの給油はできません。

加工事例

刃具: 超硬 ラフィングエンドミルφ12
ワーク: ステンレス SUS304
切削速度 Vc=50 m/min
送り量 fz=0.12 mm/刃
結果: 径方向切り込み6mmでも
ビビリ・抜けなく加工できた。



ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先