



切りくず・切削油自動洗浄ツール

CHIP BLOWER

チップブロワー

NEW

CHIP BLOWER

CATALOG No. 379

ウイングの風圧で「切りくず」「切削油」を除去!

環境改善

機械実稼働率アップ

生産性向上



《ウイング》
軽量かつ強度の高い
カーボンファイバーを使用。

《本体》
高剛性の強化ガラス
ファイバー製を使用。

鋼・ステンレス・アルミなど様々な切りくずに対応



停止状態



500min⁻¹



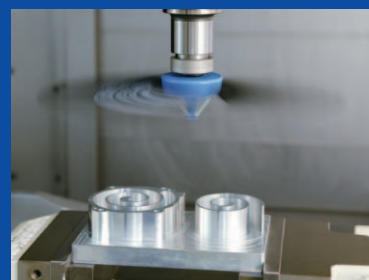
2,000min⁻¹以上

無人化運転を妨げる切りくず
トラブルを一挙解決!
工程内での切りくず除去で
加工サイクルタイムの短縮改善

立形・横形あらゆる
マシニングセンタで
お使いいただけます。



センタスルーで高圧洗浄



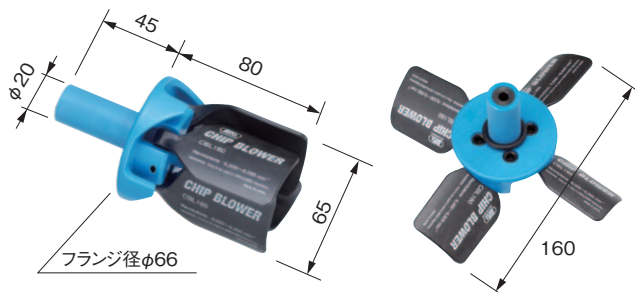
強力風圧であらゆる切りくずを
吹き飛ばす!



機械・ワークに合わせて選べる3タイプ

■ φ160タイプ

センタスルー
対応



型 式	ST20-CBL160		
スタートアップ 回転数※1	500min ⁻¹ (0.5sec)	→ 1,000min ⁻¹ (0.5sec)	→ 2,000min ⁻¹ (0.5sec) →
推奨回転数	Min.6,000~Max.9,000min ⁻¹		
回転方向	正回転		
清掃するワーク面までの距離 (ウイングが最大に開いた状態)	100~150mm		
推奨移動の送り速度	3,000~10,000mm/min		
質量	0.17kg		

※超高速ATCのマシニングセンタでのご使用の場合、ATC中にウイングが開く可能性がありますのでご注意ください。

■ φ260 φ330タイプ

センタスルー
対応



型 式	ST20-CBL260	ST20-CBL330
スタートアップ回転数※1	500min ⁻¹ (0.5sec)	→ 1,000min ⁻¹ (0.5sec) → 2,000min ⁻¹ (0.5sec) →
推奨回転数	Min.4,000~Max.7,000min ⁻¹	Min.3,000~Max.6,000min ⁻¹
回転方向	正回転	
清掃するワーク面までの距離 (ウイングが最大に開いた状態)	100~150mm	
推奨移動の送り速度	3,000~10,000mm/min	
質量	0.19kg	0.2kg

※超高速ATCのマシニングセンタでのご使用の場合、ATC中にウイングが開く可能性がありますのでご注意ください。

⚠️ ご注意

● スタートアップ回転数※1

最近の高速マシニングセンタは機械主軸の回転の立ち上がり速度が速くなっています。いきなりご使用の回転数を指令されると、ウイングは開く際に強い衝撃を受けるため、一旦、上記表のスタートアップ回転数で回転させた後、所定の回転数に上げてください。

- 上記表中の回転数およびワーク面までの距離は、切削された切りくずの質量によって異なりますので、ご確認の上ご使用ください。
- 超高速ATCのマシニングセンタでのご使用の場合、ATC中にウイングが開く可能性がありますのでご注意ください。センタスルーの給油時は主軸回転を停止してご使用ください。
- 本品はフルカパーの機械でのみご使用ください。
- 本品に追加加工などの改造を行わないでください。

- 約20,000回のご使用を目安に専用パネの交換が必要です。交換はご購入先を通じて弊社にお送りください。
- ウイングは高強度のカーボンファイバー強化樹脂製ですが、切りくずの衝突やウイング開閉時の衝撃により、摩耗や損傷する場合があります。摩耗や損傷が進行するとご使用中にウイングが破損し飛び出す可能性があります。定期的にウイングの損傷状態を目視確認いただき、適時交換を行ってください。交換はご購入先を通じて弊社にお送りください。ウイングのみの販売はいたしておりません。
- チップブロワーのストレートシャフト外径はφ20 (0, -0.05) となっています。ホルダはBIGニューベビーチャックをご使用ください。内径の縮み代の少ないホルダでの把握は危険ですので使用しないでください。



高 品 位 合 衆 国 大昭和精機株式会社

本 社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013
 TEL.072(982)2312(代) FAX.072(980)2231
 <ホームページ> www.big-daishowa.co.jp
 工 場 大阪工場、淡路第1・2・3・4・5・6工場
 〈商品については最寄りの支店・営業所へお問い合わせください。〉

販売元
BIG DAISHOWA株式会社



JQA-QMA11602
 淡路第1工場
 JQA-QM3913
 FA 機器部

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先